



UCB IMPULSA UNION DE CREDITO, S.A. DE C.V.
BEETHOVEN No. 207, COL. LEON MODERNO, C.P. 37480, LEON, GTO.
LEON, GUANAJUATO

**ESTADO DE RESULTADOS DEL EJERCICIO COMPRENDIDO
ENTRE EL 1o. DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2021
(Cifras en miles de pesos)**

Ingresos por intereses		\$	4,040
Gastos de intereses		\$	3,183
Resultado por posición Monetaria neto (margen Financiero)			-
MARGEN FINANCIERO		\$	857
Estimación preventiva para riesgos crediticios			(639)
MARGEN FINANCIERO AJUSTADO POR RIESGO CREDITICIOS		\$	219
Comisiones y tarifas cobradas	\$	-	
Comisiones y tarifas pagadas	\$	(3)	
Resultado por intermediación	\$	-	
Otros ingresos (egresos) de la operación	\$	2,227	
Gastos de administración y promocion	\$	(2,940)	
RESULTADO DE LA OPERACIÓN		\$	(498)
Participación en el resultado de subsidiarias no consolidadas asociadas y negocios conjuntos			-
RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS A LA UTILIDAD			(498)
Impuestos a la utilidad causados	\$	-	
impuestos a la utilidad diferendidos (netos)		-	-
RESULTADO ANTES DE OPERACIONES DISCONTINUADAS			(498)
Operaciones discontinuadas			-
RESULTADO NETO		\$	(498)

www.gob.mx/cnbv
www.uniondecreditoucb.com

Indice de Capitalización al 30 de septiembre del 2021 es de 39.56%

"El presente estado de resultados se formuló de conformidad con los criterios de contabilidad para uniones de crédito emitidos por la Comisión Nacional Bancaria y de Valores, con fundamento en lo dispuesto por los artículos 65, 67 y 74 de la Ley de Uniones de Crédito, de observancia general y obligatoria, aplicados de manera consistente, encontrándose reflejados todos los ingresos y egresos derivados de las operaciones efectuadas por la unión de crédito durante el periodo arriba mencionado, las cuales se realizaron y valoraron con apego a sanas prácticas y a las disposiciones aplicables.

**RESUMEN DE LA ESTIMACION PREVENTIVA PARA RIESGOS CREDITICIOS
3ER TRIMESTRE 2021**

GRADO DE RIESGO	CARTERA DE CRÉDITO	TOTAL RESERVAS	PORCENTAJE
A-1	30,249	151	29%
B-1	9,112	227	44%
B-3	-	-	0%
C-1	-	-	0%
C-2	10	10	2%
D	-	-	0%
E	1,809	127	25%
TOTAL	41,180	\$514	100%

LIC. JOAQUIN E. ESPINOZA CAMARENA
PDTE. CONSEJO DE ADMON.

FABIOLA CORTES MARTINEZ
CONTADOR GENERAL

JANETH GUADALUPE CASTILLO TORRES
AUDITOR INTERNO